

Technical Notice / Note Technique / Nota Tecnica

OIL PAN INSTALLATION / Installation du carter d'huile / Instalación de cárter de aceite

ENGLISH

1. Clean and inspect all engine mating surfaces.
NOTE: Do not use metal scrapers, wire brushes, power abrasive discs or other abrasive means to clean the sealing surfaces. These tools cause scratches and gouges, which make leak paths. Use a plastic scraping tool to remove traces of sealant.
 2. Clean and dry the oil pan mating surface
 3. Apply a **3 mm (0.118 in.)** bead of RTV Silicone Sealant F5TZ-19G204-AB or equivalent sealant meeting Ford specifications to the crankcase oil pan flange on the inside of the oil pan bolt holes. **1 CAUTION:** Do not apply excessive amounts of RTV that could enter into the oil lubrication system and cause a restriction.
 4. Apply a **6 mm (0.236 in.)** bead of RTV Silicone Sealant F5TZ-19G204-AB or equivalent meeting Ford specifications to the engine front and engine rear cover flange. **2**
- NOTE:** Install oil pan and retaining bolts within 10 minutes of applying RTV sealant (if possible - within 3 minutes).
5. Install four bolts in each corner of the oil pan making sure to center the oil pan on the engine.
 6. Install the remaining eight bolts finger tight and tighten them to the torque required by the manufacturer – 24 Nm (18 lb-ft).

FRANÇAIS

1. Nettoyez et inspectez toutes les surfaces de contact du moteur. NOTE: N'utilisez pas de grattoir en métal, de pinceaux à fils métalliques, de disques abrasifs ou autres moyens abrasifs pour nettoyer les surfaces de contact. Ces outils font des égratignures ou des enfoncements qui deviennent des sillons pour les fuites. Utilisez un grattoir en plastique pour enlever les résidus de produit antifuite.
2. Nettoyez et séchez la surface de contact du carter d'huile.
3. Appliquez une goutte de **3 mm (0.118 po.)** de RTV Silicone Sealant F5TZ-19G204-AB, ou autre enduit d'étanchéité équivalent qui rencontre les spécifications de Ford, au rebord du carter de moteur à l'intérieur des trous des boulons. **1 ATTENTION:** N'appliquez pas de quantité excessive d'enduit d'étanchéité RTV qui pourrait s'infiltrer dans le système de lubrification d'huile et causer un blocage.
4. Appliquez une goutte de **6 mm (0.236 po.)** de RTV Silicone Sealant F5TZ-19G204-AB, ou autre enduit d'étanchéité équivalent qui rencontre les spécifications de Ford, aux rebords avant et arrière du carter moteur. **2**

NOTE: Installez le carter d'huile et les boulons dans les 10 minutes suivant l'application de l'enduit d'étanchéité RTV (si possible, en 3 minutes).

5. Installez les 4 boulons dans chaque coin du carter d'huile en prenant soin de centrer le carter avec le moteur.
6. Installez les 8 boulons restants avec vos doigts, puis serrez-les au couple requis par le fabricant – 24 Nm (18 lb-pi).

ESPAÑOL

1. Limpie e inspeccione todas las superficies de contacto del motor. NOTA: No utilice espátulas de metal, cepillos de alambre, discos de potencia abrasiva u otros medios abrasivos para limpiar las superficies de sellado. Estas herramientas provocan raspaduras y ranuras que causan fugas. Utilice una herramienta plástica de raspado para eliminar los rastros del sellador.
2. Limpie y seque la superficie de contacto del cárter de aceite
3. Aplique una gota de **3 mm (0,118 pulg.)** del sellador de silicona RTV F5TZ-19G204-AB o un sellador equivalente que cumpla con las especificaciones de Ford en la brida del cárter de aceite dentro de los orificios de los tornillos del cárter de aceite. **1 PRECAUCIÓN:** No aplique cantidades excesivas de RTV que pudieran ingresar dentro del sistema de lubricación de aceite y provocar un bloqueo.
4. Aplique una gota de **6 mm (0,236 pulg.)** del sellador de silicona RTV F5TZ-19G204-AB o un sellador equivalente que cumpla con las especificaciones de Ford en la brida de la tapa frontal y trasera del motor. **2**

NOTA: Instale el cárter de aceite y los tornillos de fijación dentro de los 10 minutos de la aplicación del sellador RTV (si fuera posible, dentro de los 3 minutos).

5. Coloque cuatro tornillos en cada esquina del cárter de aceite asegurándose de centrar el cárter en el motor.
6. Coloque los ocho tornillos restantes bien ajustados a mano y apriételos según la torsión que requiere el fabricante – 24 Nm (18 libras-pie).

Figure 1 / Figura 1

